



**Fundusze Europejskie - dla rozwoju innowacyjnej gospodarki**  
**UMOWA NR: UDA-POIG.04.04.00-12-006/09-00**

Załącznik Nr1 do Ogłoszenia

**OŚWIADCZENIE OFERENTA DOTYCZĄCE PARAMETRÓW TECHNICZNYCH SYSTEMU  
DO SYMULACJI - WYKAZ PARAMETRÓW I FUNKCJI**

Działając w imieniu Oferenta: .....  
z siedzibą w ....., zarejestrowanym w rejestrze ..... pod numerem ..... /wpisanym do ewidencji działalności gospodarczej prowadzonej przez ..... pod numerem .....\* oświadczam(my), że oferowany przez Oferenta system spełnia wszystkie wymagane funkcje programu do symulacji procesu zalewania, krzepnięcia i stygnięcia odlewów, które zostały wyszczególnione w pkt. IV Ogłoszenia, ujęte w poniższej tabeli:

L.p.	OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA WYMAGANA FUNKCJA /PARAMETR	PARAMETRY (FUNKCJE) OFEROWANE PRZEZ OFERENTA	
		Spełnia	Nie spełnia
1.	Symulacja procesu zapełniania wnęki formy metalem		
2.	Symulacja procesu krzepnięcia i stygnięcia odlewu		
3.	Symulacja rozwoju odkształceń i naprężeń cieplnych w odlewie i w formie		
4.	Tworzenie baz projektów i zarządzanie nimi		
5.	Bezpośrednie modelowanie geometrii bryłowej		
6.	Import geometrii 3D z systemów CAD		
7.	Równoczesne wykorzystywanie geometrii importowanej (np. odlewu) z bezpośrednio zamodelowaną w systemie do symulacji odlewania (np. elementów technologii odlewania)		
8.	Generowanie siatek różnicowych		
9.	Wizualizacja i animacja procesu zalewania formy umożliwiająca ocenę jego przebiegu (pole prędkości, ciśnienia i temperatury ciekłego metalu)		
10.	Wizualizacja i animacja zawirowań przepływu		
11.	Wizualizacja przebiegu wypychania powietrza z wnęki formy i wzrostu jego ciśnienia (zagrożenie wadą typu pęcherz gazowy)		
12.	Identyfikacja obszarów powierzchni formy i rdzeni zagrożonych erozją masy		
13.	Wizualizacja i animacja procesu krzepnięcia odlewu (pole temperatury i ułamka fazy ciekłej i/lub zakrzepłej)		
14.	Symulacja procesu nagrzewania i stygnięcia form i rdzeni		
15.	Identyfikacja obszarów powierzchni formy zagrożonych penetracją ciekłym metalem (wada typu strup)		
16.	Identyfikacja obszarów powierzchni odlewu zagrożonych przypaleniem masy formierskiej		
17.	Animacja procesu krzepnięcia umożliwiająca określenie kierunkowości krzepnięcia		
18.	Identyfikacja węzłów cieplnych odlewu		



**Fundusze Europejskie - dla rozwoju innowacyjnej gospodarki**  
**UMOWA NR: UDA-POIG.04.04.00-12-006/09-00**

19.	Wizualizacja rozkładu gęstości materiału (występowania rzadzisz) w dowolnym miejscu odlewu		
20.	Prognozowanie mikrostruktury w zależności od zadanego składu chemicznego metalu i warunków krzepnięcia		
21.	Prognozowanie własności mechanicznych odlewów (wytrzymałość, twardość, itp.) w zależności od zadanego składu chemicznego metalu i warunków krzepnięcia		
22.	Wizualizacja rozkładu naprężeń i odkształceń cieplnych w odlewie, formie i rdzeniach		
23.	Wizualizacja wypaczenia odlewu		
24.	Sporządzanie wykresów naprężeń i odkształceń w funkcji czasu		
25.	Automatyczna optymalizacja układów wlewowych (samoczynny dobór optymalnych przekrojów elementów układu wlewowego)		
26.	Automatyczna optymalizacja zasilania odlewów (samoczynny dobór optymalnej liczby, rozmiarów i rozmieszczenia nadlewów)		
27.	Automatyczna optymalizacja kierunkowego krzepnięcia (samoczynny dobór liczby, rozmiarów i rozmieszczenia ochładzalników zewnętrznych)		
28.	Automatyczna optymalizacja struktury i właściwości mechanicznych w funkcji składu chemicznego ciekłego żeliwa i warunków krzepnięcia odlewu		

\* niepotrzebne skreślić

.....  
podpis i pieczęć imienna osoby składającej oświadczenie